

Оссолінські колекції.

CD – диск виконано в рамках угоди укладеної з квітня 2004 р. між Львівською науковою бібліотекою НАН України у Львові і Національним Закладом ім. Оссолінських у Вроцлаві.

Lwowska Naukowa Biblioteka im. W. Stefanyka NAN Ukrainy.

zespół (fond) 45.

Archiwum Dziaduszyckich

Część I. Rękopisy Biblioteki Poturzyckiej Dziaduszyckich.

234. Caspar Bauer: Maschinenlehre... 1836. S. 166.

Львівська бібліотека
АН УРСР

ВІДДІЛ РУКОПИСІВ
Груш. 234

Inhalt.

I. Abschnitt. Von dem Bewegungsdurchschnitt.

1. Fr. Welche Größe kommt zur Beschreibung des Messers
in Betracht? —

2. Fr. Wozu ist der bewegteste Moment, denn aber
Effekt eines Messers wird nicht hervorgehoben? —

3. Fr. Wie soll der Gang des Messers durch den Schwerepunkt
des Körpers in einem Winkel beschaffen sein? —

4. Fr. Zu welchem Zweck dient der Bewegungsdurchschnitt in
seinem wesentlichen Sinne? —

5. Fr. Wann man ein Messer bewegt, wieviel größer ist die
Wirkung, wenn man die Bewegung in $M = \frac{K \cdot r}{C \cdot r^2} = \infty$

II. Abschnitt. Von dem Bewegungsdurchschnitt der Bewegung.

1. Fr. Welche ist die Hauptbedingung der Bewegung in
sich selbst der Drehungskoeffizient? —

2. Fr. Was man man durch die Drehungskoeffizienten
ausdrückt? — $p, n, \text{ und } r.$

3. Fr. Wie kann man die Wirkung des Drehungskoeffizienten
ausdrücken? — $E = W - E = W - \frac{p \cdot n \cdot r}{2} \cdot g.$

III. Abschnitt. Von dem Bewegungsdurchschnitt der Bewegung.

1. Fr. Welche ist die Hauptbedingung der Bewegung in
sich selbst? —

2. Fr. Welche Wirkung hat die Bewegungsdurchschnitt
in sich selbst? —

3. Fr. Welche Wirkung hat die Bewegungsdurchschnitt
in sich selbst? —

4. Fr. Wozu ist die Bewegungsdurchschnitt in sich selbst?
— $E = M \cdot H \cdot 564 \cdot \text{Hund}$

5. Fr. Wozu ist die Bewegungsdurchschnitt in sich selbst?
—

6. Fr. Zu welchem Zweck dient die Bewegungsdurchschnitt
in sich selbst? —

6. Fr. Wie bestimmt man die Dichte des Luftes und die
Ausdehnung des Luftes bei verschiedenen Temperaturen?

IV. Abschnitt. Von der Ausdehnung u. Zusammenziehung
des Quecksilbers.

1. Fr. Auf welche Weise ist die Ausdehnung des Quecksilbers
abhängig von der Temperatur?

2. Fr. Man soll den Coefficienten für die Ausdehnung des Quecksilbers
in der Beobachtung ermitteln? $k = \frac{2000}{273} \cdot \frac{1}{54}$

3. Fr. Wozu dient die Quecksilberthermometer? - p. r. u.

4. Fr. Wie kann man die Luft für die Goldschmelze benutzen?
um? $k = \frac{2000}{273} \cdot \frac{1}{54}$

V. Abschnitt. Von dem Luftdruck u. s. W.

1. Fr. Was ist der Luftdruck? u. wozu dient derselbe?

2. Fr. Wie groß ist allgemein der Luftdruck? u. wozu dient derselbe?
Man soll die Höhe ermitteln? - $k = p \cdot \sin \alpha$

3. Fr. Welche Höhe ist die mittlere Meereshöhe? u. wozu dient derselbe?
die Luftdruckhöhe u. die Luftdruckhöhe?

VI. Abschnitt. Von dem spezifischen Gewicht
des Quecksilbers.

1. Fr. Welches spezifische Gewicht hat das Quecksilber?
u. wozu dient derselbe?

2. Fr. Welche Gründe haben die Quecksilberthermometer?
u. wozu dient derselbe?

3. Fr. Wie groß ist das spezifische Gewicht des Quecksilbers?
u. wozu dient derselbe? - $k = 13,6$

4. Fr. Wie wird das Quecksilber durch die Luft verunreinigt?
u. wozu dient derselbe? - $k = 13,6$

VII. Abschnitt. Von dem Quecksilber u. s. W.

1. Fr. Zu welchem Zweck wird das Quecksilber u. s. W. benutzt?

2. Fr. Welche Gründe haben die Quecksilberthermometer?
u. wozu dient derselbe? u. wozu dient derselbe?

2. So. Wir finden unten den Ansatz, Geschwindigkeit in dem off-
fakt. $k = \rho$; $q = \frac{2k\rho}{60}$; $E = kq = \rho \cdot \frac{2k\rho}{60}$

$\frac{N \cdot \rho}{400} = \frac{\rho \cdot skn}{400 \cdot 60}$

3. So. Man soll den offst. einig Pfunde. Punkt andeuzinsen

4. So. Wie groß ist der Verzinsungsbeitrag? - M = fg. Punkt ist
für das gewöhnliche Barrenzinsverhältnis?

XII u. XIII. Von den proportionalen Verhältnissen in dem Maßstab.

1. So. Welche Maßstabsverhältnisse sind gültig?

2. So. In welchem Verhältnisse verhalten sich die Längen,
Breiten und Gewichte? - $\frac{K}{k} = \frac{L}{l} = \frac{P}{p} = \frac{ct^2}{c^2} = n^2$

3. So. Wir finden oben Ansatz, Läng, gewicht. des Maßstabs
in dem neuen und dem Modells in dem alten.

$K = k \cdot n^2$ und $n = \sqrt{\frac{K}{k}} = \sqrt{\frac{L}{l}} = \sqrt{\frac{P}{p}}$
 $L = l \cdot n^2$
 $P = p \cdot n^2$

XIV, XV, XVI. Von dem Aufsatze des
Würfels in demselben Maßstab.

1. So. In welchem Verhältnisse verhalten sich die Oberflächen?

2. So. Wie groß ist unten der Würfel des Maßstabs?

3. So. Welche ist die Größe des Würfels des Maßstabs im
Verhältnisse der Oberflächen?

4. So. Welche Verhältnisse sind gültig zwischen den
verschiedenen Modellen.

Verzeichnis der Maßstabsverhältnisse des Maß-
stabes im verschiedenen Verhältnisse des
Theresianischen Ritterakademie.

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Messermeister. pag. | 9. Zimmermeister. pag. |
| 2. Pfundmeister. — | 10. Fuhrmannmeister. — |
| 3. Grundmeister. — | 11. Küfermeister. — |
| 4. No. Ober. pag. | 12. Lohmeister. — |
| 5. Gärtnereimeister. — | 13. Schneidermeister. — |
| 6. Goldschmiedemeister. — | 14. Färbermeister. — |
| 7. Zinnschmelzermeister. — | 15. Malermeister. — |
| 8. Leinwandmeister, Besenmeister,
oder Pflanzmeister. — | 16. Metzgermeister. — |
| | 17. Zuckerkochmeister. — |

$\frac{L^2}{a^2} = n^2$
 $L = a \cdot n$

- 18. Zinnfabrikant. pag.
- 19. Kattunfabrik. —
- 20. Glasfabrik. —
- 21. Münzwort. —
- 22. Vasaßzug. —
- 23. Am Anker. —
- 24. Gydnom. Slägval. —
- 25. Tysvåfverk. —
- 26. Pater noster work, odms
Tysvåfverk. —
- 27. Kopsvåfverk. —
- 28. Tysvåfverk. —
- 29. Anna's sjsv Tilmåfssin.
- 30. Kopsvåfverksver.
- 31. Fünzigwicht von allgarnen,
von. —
- 32. Ventil. —
- 33. Münzwort.
- 34. Münzwort. —
- 35. Münzwort.
- 36. Annafabrik Svältstakt.
frunt Münzwort. —
- 37. Kopsvåfverk.
- 38. Saumandörungs Måfssin.
- 39. Linnfand sjsv Ländm.
von. —
- 40. Colonius sjsv Mågn.
- 41. Fånst sjsv Låd. —
- 42. Tysvåf.
- 43. Kopsvåfverksver.
- 44. Zindvåfverksver.

- 45. Zinnfabrikant. pag.
- 46. Skindmåfssin. —
- 47. Tysvåf.
- 48. Zinnfabrikant.
- 49. Holländische Katt. —
- 50. Lindmånner.
- 51. Kopsvåfverksver (Måfssin).
von. —
- 52. Luft, Svältmåfssin.
- 53. Tysvåfverksver bånge Må.
sjsv. —
- 54. Zinnfabrikant Linnfand
zins Zindvåfverksver
von. —
- 55. Dreisin, von Tysvåfverksver.
sjsv. —
- 56. Zindvåfverksver.

Von der Geyßwindicht des Knackts in Luft
bei Messingen.

1. Erklärung die Geyßwindicht des Knackts, wenn Luft, ist der Weg, den der von dem Knackts, wenn Luft, ungenüßnen Punkt in einem Zeitstrahle zurücklegt. z.B. bei einem untern, gleichförmigen Messingboden ist der Knackts von Messing, soß, wozu der Luftdruck ungenüßnen wird der Weg, den der ungenüßnen Mittelpunkt, wenn Luftdruck in einem Zeitstrahle zurücklegt ist der Geyßwindicht des Knackts.

2. Das Maß der Geyßwindicht ist einem dem Längenmaß gleich ist in gleichförmigen Zeit. Wenn also S. der in der Zeit T. zurückgelegte Raum ist, so ist $\frac{S}{T}$ die Geyßwindicht, die von mit S. ungenüßnen; diesem $S = \frac{1}{2}$ z.B. ein Punkt abwärts gleichförmig im Längen $S = 60$ Fuß in der Zeit $T = 40$ Sekunden; so ist $\frac{S}{T}$ Geyßwindicht $G = \frac{1}{2} = \frac{60}{40} = 1\frac{1}{2}$ Fuß d. d. diesem Punkt abwärts aller Sekunden einen Weg von $1\frac{1}{2}$.

3. Long der Achen, Zug = dem Bewegungsbereich, dem Achen, bei dem Längen einem Messingboden u. s. w. übersteigt bey dem Annäherungsbereich ist der Raum in No. 2. ein Französischer der Achen bey einem Maßstab;

2. Französischer bey 2. Stunden, 11. Französischer bey 11. Stunden. Wenn man 2 R. der Achen ungenüßnen, T. der Ludolffsche Bewegungsbereich; so ist nach der Geometrie 2 R. der Französischer u. wenn dies Läng in einem Minuten d. i. 60 Sekunden 11. Maß einwärts;

soß der ganzen Achen 2 R. ist, den ein Punkt in dem Französischer in 60 Sekunden zurücklegt; also nach No. 2. die Geyßwindicht. I. $G = \frac{2R \cdot 11}{60}$ wonach

$$\text{II. } 2R = \frac{60G}{11}$$

$$\text{III. } 11 = \frac{60G}{2R}$$

Zu diesem Falle muss die Reize aller Verbindungen
 durch den Preis abwärts der der Dampfdruck der Reize
 zu sein etc.; so geht die Reize in jedem Verbinden
 & muss nicht & muss abwärts; falls nicht Summe in
 jedem Verbinden & Reize. —

Wirft bei der beschleunigten Bewegung die Wirkung der Spannung
ausser M. und Form größtem Gessewind C.

1.) Wirkung = M. C²

bei der Bewegung ausser M. und Form kleinstem Gessewind C. p

2.) Wirkung = M. c²

Der Unterschied beider Wirkungen ist demnach

I. M. (C² - c²)

Es sei die Bewegung der Kraft = $\frac{K}{C}$

der Zeitdauer der Beschleunigung, die Zeitdauer der Kraft = T
so ist die Wirkung der Bewegung der Kraft K

II. K. T x

Wenn wir die Wirkungen I & II aus einander halten und abziehen
so wird sein

M. (C² - c²) = K. T x wenn wir

III. M = $\frac{K. T x}{C^2 - c^2}$

Wenn die Bewegung gleichförmig verläuft, so wird die
Gessewindigkeit C. & c einander gleich sein, also C² - c² = 0,
woraus zu dem Formel III

M = $\frac{K. T x}{0}$ unendlich groß.

Der die Masse M. unendlich unendlich groß werden kann, so
kann auch die Bewegung unendlich vollkommen gleichförmig
verlaufen.

Man bemerkt in dem Formel III, dass die Spannungsmasse
M. größer wird, je kleiner die Differenz C² - c² ist und also
die Bewegung mehr sich der gleichförmigen nähert.

III Abfuhr. Von dem ausgesonderten Abzug

dem Wasserscheid, ihren Abzug, ausgesondert in Wiederung.
Die ausgesonderten Wasserscheid sind unterteilt: ein ausgesondertes
sind die Wasserscheid - unter abgesondertes in der Wiederung
dem Wasserscheid entstehen. Die ausgesonderten sind die
Abzug, Abzug in Wiederung.

Abgesondertes
Abzug

a) Das Abgesondertes von unserer Wiederung, in der Wiederung
unserer Wiederung von etwa 1-2 Stück aus
ausgesondert sind; ausgesondert von etwa 1-2 Stück aus
ausgesondert von etwa 1-2 Stück aus

Abzug

b) Das Abgesondertes, bei unserer Wiederung von etwa 4-5
ausgesondert sind, ausgesondert von etwa 4-5
ausgesondert von etwa 4-5
ausgesondert von etwa 4-5

Abzug

c) Das Abgesondertes, welches in der Wiederung von etwa 10-20
ausgesondert sind, ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20

Abgesondertes

Das Abgesondertes von unserer Wiederung von etwa 10-20
ausgesondert sind, ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20

Abzug

Die ausgesonderten Wasserscheid von etwa 10-20
ausgesondert sind, ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20
ausgesondert von etwa 10-20

ausgesondert

Kriechling gewickelt, eine von mehreren der Seiten mit dem Kriechling
 spinnwebig, um dann wiederum die Längs- spinnwebig zu legen.
 Die Seiten des Kriechling in einem Zule, welche eine feingewebte Mittel- spinnwebig
 Kriechling sein, so zeigt es eine schwebelartige oder mittelspinnwebig Art. Es hat den Charakter, dass es sehr weich,
 zum Gefühle sehr weich im Kriechling umgeben worden kann.
 Das Mittelspinnweb, welches einen feingewebten Seiten hat und Mittelspinnweb.
 Kriechling ist ein der Kriechling, wo der
 Kriechling von einem sehr feingewebten Kriechling in einem Zule,
 um demnach spinnwebig.

1. Die Spinnweb wird zu einem feingewebten schwebelartigen Kriechling
 Kriechling besetzt werden: es zeigt die Kriechling, oder eine schwebelartige
 Kriechling Kriechling sehr feingewebten oder schwebelartig zu
 werden, besetzt schwebelartig, selbst so zeigen wir schwebelartig
 dass es sehr weich und dem Kriechling Kriechling schwebelartig
schwebelartig.

2. Die Spinnweb der Kriechling der Kriechling zeigt eine Kriechling
 zeigen in dem Kriechling umgebenen Kriechling.

- a) Man nimmt die Kriechling zu 8-10 faden 12" aus.
 Eine Seite davon die Kriechling Kriechling ist. Das
 ist eine Kriechling Kriechling Kriechling.
 Es der Kriechling zu Kriechling, das Kriechling zeigt die Kriechling.
 b) Eine Kriechling Kriechling Kriechling in Kriechling
 die Kriechling zeigt die Kriechling.
 Die Kriechling der Kriechling zeigt sich Kriechling in einem Kriechling.
 die Kriechling Kriechling; jedoch kann diese Kriechling
 nicht wohl über 2' betragen, weil der Kriechling Kriechling.

3. Ein Kriechling Kriechling der Kriechling Kriechling: Kriechling
 Man nimmt 5 der Kriechling Kriechling Kriechling der Kriechling
Kriechling Kriechling Kriechling Kriechling Kriechling
 in je zwei Kriechling Kriechling Kriechling Kriechling Kriechling.

IV Abfchnitt. Von dem Secundum
in Erzeugung des Messingmet.

Die Erzeugung des Messingmet. steht, als vorzüglich auf dem
allegirten Prinzip: nämlich auf der Gleichheit des von
geringsten Momenten des Kupfer zu Luft $K = L = 2g$. und was
für einmal ist Kupfer zu Luft anzusetzen sich anzuheben
wie oben Gesagtes $K = L = g$. S. jedoch auf der bei
dem Messingmet. erzeugten Kupfer zu Kupferoxyden.

Prinzip in Erzeugung
des Messingmet.

Bei der Messingmet. ist unser Belieben und die Menge
des Kupfers oder Nachlauf $\frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil von der
Menge des Kupfers = p . Bei dem Gießprozeß mußte ich mich der
Ergebnisse und der großen Gewichte, wovon 3 Messing
verbreiten, die Menge des Kupfers oder Nachlauf $60-80^e$.
Bei gutem Messing in Kupferoxyden fast immer beobachtet,
daß die Kupfer zu der Menge $150-200$ umläufe in einem Minute
möglich ist Kupfer, da das Messing beobachtet zu der Menge fast
zu viel mußte. Daraus können sich umläufe $u = 180$
gestellt werden in einem Zeitintervalle.

1. Beispiel.

Man soll die Kupfer zu der Erzeugung eines Messingmet.
beobachtet zu der Menge $\frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil von der

Erzeugung des
Kupfer für einen
Messingmet.

Aufklärung. Ist die Kupfer $K = \frac{27u}{27u} \cdot \frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil
von dem Kupfer 27 d. i. d. d. 54^e Teil in der Luft u in einem
Umlauf, so wird die Kupfer $K = \frac{27u}{27u} \cdot \frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil
des Kupfer oder Kupferoxyden, oder dem Kupfer in der Luft
 u in einem Umlauf in einem Minute, ermöglicht sein.
Kupfer mit $\frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil von der Menge des Kupfers.

Ergebnis. Nach dem allegirten Prinzip ist $K = L = g$.
Nun oben ist die Kupfer $K = \frac{27u}{27u} \cdot \frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil
in der Kupferoxyden $K = \frac{27u}{27u} \cdot \frac{1}{4} p$ d. i. d. d. 54^e Teil
von dem Kupfer oder Kupferoxyden, oder dem Kupfer $L = \frac{1}{4} p$

Daraus folgt $\frac{1}{2} \rho = \frac{2 \rho u}{60} : 2 \rho u$ und abgekürzt
 $\frac{1}{2} \rho = \frac{2 \rho u}{60} : 2 \rho u$ woraus I. $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$ w. z. b. w.

Daraus folgt für die Dichte ρ , ist man rückwärts zum
 ρ für die Ableitung aus dem Randwertgesetz zu bestimmen.
 Daraus folgt $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$ (II. Densität) ist der Densität aus dem
 Gesetz $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$ auf die Dichte, dem Ableitungskoeffizienten ρ
 dem Densität ρ dem Randwertgesetz, ergibt sich $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 dem Densität ρ dem Randwert.

Auswertung der Dichte...

Auswertung des Randwertes.

a.) Der Densität ρ ergibt sich der Densität ρ
 $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$ der Densität ρ dem Randwert
 $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$ der Densität ρ dem Randwert
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$

b.) Der Densität ρ ergibt sich der Densität ρ
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$

Beispiel.

Beispiel für einen...

Daraus folgt die Dichte ρ , der Densität ρ
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$

Daraus folgt die Dichte ρ , der Densität ρ
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$
 der Densität ρ dem Randwert $\rho = \frac{2 \rho u}{2 \rho u} \cdot \frac{1}{2} \rho$

Sei eine neue Grundstücke, das Rundbalkenmaß 22=2;
 so ist die neue Maßlinie in einem Maße 11=20, weil die
 Maßzahl mit 2' Quadratmaß verbunden. Wenn ein ein Quadratmaß
 wenn eine Grundstücke gleichem Effekt mit obigen Maßzahl
 nicht möglich ist, so wird man für ein vergrößertes Land
 für die Grundstücke: ein ^{Maß} 225 W. außer ist 2 Quadrat Maß
 für ein das Nummeriert N. 300. Größe des Nummeriert N. 75!

Grundstücke
 Grundstücke

also 1/2 Quadratmaß 25!
 für ein Grundstücke: ein Maß 405 W. außer ist 15 Quadratmaß 2.
 die Zahl des Nummeriert N. 84, Größe des Nummeriert N. 11 1/4!
 also 1/2 Quadratmaß 3' 9".

Grundstücke
 Grundstücke

Sein Quadratmaß für ein gleichem Effekt mit einem guten
 Maßzahl; ist mit einem einzigen folgenden Nummeriert. ^{Grundstücke}
 wenn wegen 1/2 Quadratmaß nicht ausreicht, so ist ein Quadratmaß
 auch erlaubt und ein Quadratmaß; auch erlaubt und ein Quadratmaß
 bestimmt empfängt wird, wenn mit einem einzigen
 Nummeriert zum Maß; weil für ein die Maßzahl von ein
 Quadratmaß mit 1/2 Zoll sein kann, immer ein Maßland von
 Quadratmaß 3 Maß kleiner wird, ist ein Quadratmaß Nummeriert.
 für ein Grundstücke kann wegen dem Quadratmaß zu einem
 Maßzahl ein gleichem Effekt wie oben, wie mit ein
 Maß von ein Quadratmaß nicht möglich ist.

Grundstücke
 Grundstücke

für ein gutes Maßzahl eines Quadratmaßes außer ist 16
 Maßzahl gut Maß in 24 Quadratmaß, für ein Quadratmaß
 Quadratmaß außer ist 2 Quadratmaß, regelmäßig ist ein 4 Quadratmaß
 erlaubt worden; weil jeder eine 24 Quadratmaß abgemessen
 soll werden müssen, immer ein in ein Quadratmaß ein 1/2 Quadratmaß
 das Maßzahl nicht möglich ist ein 4 Quadratmaß. Ein ein Grundstücke
 zu einem Quadratmaß für ein Quadratmaß von 10 Quadratmaß gut
 Maß, mit einem Quadratmaß in 24 Quadratmaß 32 Quadratmaß außer.
 darüber sind für ein 1 Quadratmaß das Maßzahl ein 1/2
 Quadratmaß in 24 Quadratmaß gut.

Grundstücke

Der Messingcyberling steigt ab von dem Grad der 200 p mit dem
Schnappst 27 des Zuehrens, so wie die Schnappst, und so wie die
Länge u in 1 Minute. In größerer Länge Grad der 200 p, diese
größer werden dem abnehmigen Cyberling.

2. Messingcyberling.

Erklärung des
für ein Goldcyberling,
Messing.

Man soll die Schnappst zum Entschließen eines Goldcyberling.

Messingcyberling in der 1. Dimensionen zu ermitteln.

Messingcyberling $k = \frac{200}{2 \cdot 200} \cdot w$ das Gewicht mit dem Schnappst
er die Schnappstzeit in der Zeit u p. den Cyberling in einem Me-
ter, so wie die Schnappstzeit mit dem Schnappst 200 p in
Messingcyberling in der Zeit u p. den Cyberling in einem Minute in
dieser Quotient an der Schnappstzeit mit dem Schnappstzeit w. d. d. d.

Erklärung des Messingcyberling so wie die Schnappstzeit $k \cdot L = g \cdot I$
Man ist $I = \frac{200 \cdot L}{60}$ die Schnappstzeit mit dem Messingcyberling.
 $g = \frac{470}{60}$ die Schnappstzeit mit dem Cyberling. $L = \frac{1}{2} w$ die Schnappstzeit, so wie die
Cyberling mit dem Schnappstzeit so wie die Schnappstzeit g, g, L
so wie die Schnappstzeit $k \cdot \frac{1}{2} w = \frac{470}{60} \cdot \frac{200 \cdot L}{60}$ so wie die
 $I \cdot k = \frac{200}{2 \cdot 200} \cdot w$ w. g. d. w.

Man soll die Schnappstzeit k so wie die Schnappstzeit $k \cdot \frac{1}{2} w$ für
die Schnappstzeit in der Schnappstzeit so wie die Schnappstzeit
zu ermitteln.

Erklärung des
Messingcyberling.

Die Erklärung des Messingcyberling ist so wie die Schnappstzeit
die Zeit des Cyberling in der Schnappstzeit $k \cdot \frac{1}{2} w$ in der Schnappstzeit
so wie die Schnappstzeit $k \cdot \frac{1}{2} w$

Erklärung.

Man soll die Schnappstzeit k so wie die Schnappstzeit k,
die Zeit des Cyberling für die Schnappstzeit k, so wie die Schnappstzeit
so wie die Schnappstzeit I, so wie die Schnappstzeit 200 p.
die Zeit so wie die Schnappstzeit in einem Minute u = 12, die Schnappstzeit
so wie die Schnappstzeit 27 = 1 1/2, die Zeit p. den Cyberling in 1 Minute
u = 150 in der Schnappstzeit mit dem Cyberling w = 90 in der Zeit des
Schnappstzeit u = 10 in der Schnappstzeit $k = 2 1/2$ Zoll? —

Nach obigen Dimensionen wird man finden

Die Anzahl $K = \frac{2r u}{2R u} \times w = 45$ offener.

Die Zahl der Fenster d. Kammern $H = \frac{u}{u} \times n = 150$.

Die Anzahl d. Kammern $F = R \times S = 3\frac{1}{4}$ Fuß; uel.,
so auch 10 Fuß 5 Zoll.

Man weiß nun die Holzpreise nicht und man
kann nicht genau sagen, was man zu erwarten hat, so man
nur die Anzahl der Fuß d. Anzahl d. in die
Holzpreise nicht in die Höhe der Jahre sein die
Kammern je nach dem; jedoch sehr leicht mit
Rechnung.

Man weiß nicht die
Holzpreise nicht
man weiß nicht

Nach dem misst man alle Kammern
L = g: g kann man in Kammern
bestimmen.

Die Einrichtung der Kammern und
man kann als bekannt vorausgesetzt.

V. Abschnitt

Die die Kammern und die Wirkung

Die Kammern ist eine besondere Art, große
Licht zu haben, gewöhnlich 16:18 u. man kann
auch, um einen kleinen Raum zu haben, die
Kammern sind, die man in manchen
Kammern, wird man in der Höhe der
Licht ist nicht man kann die Kammern.

Licht.

Ein mit dem untern Theilung der drei Theile der
 beiden der Klumpen von einem gewissen gewöhnlichen
 Pflanzung mit dem Namen von dem abgelenkten Pflanz-
 en, jedoch mit dem Namen Spitz Sappelen, den es
 zu verstehen ist, zu verstehen ist das von dem vordringenden
 Laub-Halle abgelenkt. Ein Korb, mit welchem Klumpen
 von einem in der Pflanzung vorkommt, findet sich
 in dem Pflanzung so wie in dem Abgelenkten von Laub-
 Halle von dem vordringenden, von dem Abgelenkten,
 vorkommt.

Clusius

In der
 in der
 Pflanzung

Ein mit dem untern Theilung der drei Theile der
 beiden der Klumpen von einem gewissen gewöhnlichen
 Pflanzung mit dem Namen von dem abgelenkten Pflanz-
 en, jedoch mit dem Namen Spitz Sappelen, den es
 zu verstehen ist, zu verstehen ist das von dem vordringenden
 Laub-Halle abgelenkt. Ein Korb, mit welchem Klumpen
 von einem in der Pflanzung vorkommt, findet sich
 in dem Pflanzung so wie in dem Abgelenkten von Laub-
 Halle von dem vordringenden, von dem Abgelenkten,
 vorkommt.

Clusius

Ein mit dem untern Theilung der drei Theile der
 beiden der Klumpen von einem gewissen gewöhnlichen
 Pflanzung mit dem Namen von dem abgelenkten Pflanz-
 en, jedoch mit dem Namen Spitz Sappelen, den es
 zu verstehen ist, zu verstehen ist das von dem vordringenden
 Laub-Halle abgelenkt. Ein Korb, mit welchem Klumpen
 von einem in der Pflanzung vorkommt, findet sich
 in dem Pflanzung so wie in dem Abgelenkten von Laub-
 Halle von dem vordringenden, von dem Abgelenkten,
 vorkommt.

Linnaeus

Ein mit dem untern Theilung der drei Theile der
 beiden der Klumpen von einem gewissen gewöhnlichen
 Pflanzung mit dem Namen von dem abgelenkten Pflanz-
 en, jedoch mit dem Namen Spitz Sappelen, den es
 zu verstehen ist, zu verstehen ist das von dem vordringenden
 Laub-Halle abgelenkt. Ein Korb, mit welchem Klumpen
 von einem in der Pflanzung vorkommt, findet sich
 in dem Pflanzung so wie in dem Abgelenkten von Laub-
 Halle von dem vordringenden, von dem Abgelenkten,
 vorkommt.

fällend $ef = h$ die Anspannung durch die Luft, d. h.
 so wird die Länge ef lang ist, wenn so wird die
 Länge der Luft h , wenn die Luft durch die Luft
 die ganze Anspannung der Luft durch die Luft
 nicht ganz nicht ganz die Länge der Luft
 weil die Luft durch die Luft in C durch die Luft
 Anspannung die Luft durch die Luft
 h zum absoluten Gewicht p misst:

$$h : p = ef : eg$$

Hier aber $ef : eg = \sin \text{ efg} : \sin \text{ efg}$ im $\Delta \text{ efg}$

In dem $h : p = \sin \text{ efg} : \sin \text{ efg}$

Es ist die Winkel $\text{ efg} = \text{ heg} = \text{ etc} = n$ (geom.) $\hat{=}$ efg im Winkel

In dem $h : p = \sin n : 1$ woraus

$$h = p \times \sin n \text{ so gew.}$$

Nach der Aufspannung der Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft

Hier ist die $\sin = 30^\circ \hat{=}$ die $\sin = 15^\circ = \frac{1}{4}$ was für die
 die Luft durch die Luft durch die Luft

$$h = \frac{1}{4} p \text{ für die Luft durch die Luft} \dots (a)$$

$$h = \frac{1}{4} p \text{ für die Luft durch die Luft} \dots (b)$$

Es ist also die Anspannung durch die Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft

Nach der Aufspannung der Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft
 die Luft durch die Luft durch die Luft

g. L. Wenn hier $f = 16$ Quadratfuß mit der doppelten Länge $g = 2$ Fuß;
 so ist $m = f \times g = 16 \times 2 = 32$ Kubikfuß

Das Querschnitt f eines Kanals oder einer Röhre
 ist gemächlich zu bestimmen, wenn die Länge,
 die Dimensionen zu einer flachen Einseitigkeit in
 der Qualität mittelst der Luft auszurechnen. In
 der Anweisung über die Dimensionen des Kanals ist
 die Größe des Querschnitts genau anzugeben.

Querschnitt der Röhre ist die mittlere Höhe
 des Kanals g und die Länge f in der die
 Röhre zu bestimmen, somit die Länge anzugeben.
 Die Länge ist die Substanz der Röhre nicht zu berechnen
 Resultat geben; als die gesamte Länge der Röhre
Substanz, die Röhre, die Kanäle
die gesammte Länge der Röhre, die Länge der Röhre

Handzettel

Wenn alle die Länge der Röhre ist die Länge
 der Röhre f und die Länge g ; somit die
 Länge g nicht die Länge der Röhre, die Länge der Röhre
 die Länge der Röhre f und die Länge g in der die
 Röhre zu bestimmen.

Die Länge der Röhre ist die Länge der Röhre
 die Länge der Röhre f und die Länge g in der die
 Röhre zu bestimmen.

Wenn die Länge der Röhre ist die Länge der Röhre
 die Länge der Röhre f und die Länge g in der die
 Röhre zu bestimmen.

Substanz der
 gesammten
 Länge

Waggenabfluß durch
Fischzucht

IX. Abfluß

Der Waggenabfluß durch Fischzucht und den Waggen
Anschaffung.

Der Waggenabfluß M durch Fischzucht
singt offenbar ab dem den Querschnitt der
Fischzucht F, den den Querschnitt L und
den den mittleren Querschnitt G der Fischzucht,
nennen. Der Querschnitt L ist die
von F, L. Querschnitt der Waggenabfluß: nämlich

$$M = F \times L \times G$$

und die Querschnitt M durch Fischzucht
den den Querschnitt F zum Querschnitt, und den
Querschnitt G zum Querschnitt.

Der Querschnitt G der Fischzucht
abnehmenden Waggen, wenn der Waggenabfluß
den den den Fischzucht und den Waggen, oder
sagt H anzunehmen, diesen nach dem Querschnitt
Waggen bei der Fischzucht und den Waggen
b = 15,5 Fuß ist, wird

$$G = 2\sqrt{b \times H}, \text{ wenn in obigen Formel } b = 15,5$$

ist, ist $M = F \times L \times 2\sqrt{b \times H}$ der Waggenabfluß (I)
Längengrößen sind die Waggenabfluß
immer größer und den Fischzucht und
Waggenabfluß in der Fischzucht. Der Fischzucht
A größer den Querschnitt der Fischzucht und den
Querschnitt der Fischzucht und den Waggenabfluß
kann die Fischzucht und den Waggenabfluß
den den Fischzucht und den Waggenabfluß
in der Fischzucht und den Waggenabfluß
und den Waggenabfluß und den Waggenabfluß
den den Waggenabfluß und den Waggenabfluß
den den Waggenabfluß und den Waggenabfluß

$$II. M = F \times L \times A \times 2\sqrt{b \times H} \text{ der wirkliche Abfluß.}$$

Es ist also die Fischzucht und den Waggenabfluß
in der Fischzucht und den Waggenabfluß

XI Abschnitt.

Das Ton Spruchgewicht des Tümpels, ist in Verbindung mit
dem Reduktion mit dem Wasser.

1. Ein Spruchgewicht des Tümpels, ist in dem Spruchgewicht
mit dem Ton des Tümpels, d. i. die Länge des
Kunst h hängt ab von dem Gewicht, von dem Ton
spruchgewicht des Tümpels mit dem Ton Gewicht des
Kunstgewichtes, damit die Kunstgewicht abnehmen soll.
Nützlich ist.

$$I. K = f \times d$$

Wenn nützlich also dem Kunstgewicht von dem Ton
angewandt Kunst von dem Ton in dem Ton, wenn
dem die Kunstgewicht in dem Ton, wenn
dem Kunstgewicht des Kunstgewichtes in dem Ton, wenn
nützlich. z. B. so ist die Kunstgewicht des Kunst
gewicht = 2 Fuß, also ist die Kunstgewicht f = 452
Gewicht, wenn die Kunstgewicht mit
4 Kunstgewicht abnehmen, also d = 4 x 12 1/2
= 50 Gewicht, dem Kunstgewicht Kunstgewicht
I. $K = f \times d = 452 \times 50 = 22600$ Gewicht.

Kunstgewicht

2. Die Kunstgewicht des Kunstgewichtes d. i. die
Kunstgewicht ab dem Kunstgewicht h des Kunstgewicht
dem Kunstgewicht n des Kunstgewichtes in dem Kunstgewicht
ist.

$$II. G = \frac{2h \times n}{60}$$

Wenn Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht
Kunstgewicht, wenn dem Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht
Kunstgewicht mit dem Kunstgewicht Kunstgewicht in dem
Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht.
z. B. so ist die Kunstgewicht Kunstgewicht h = 4 Fuß
mit dem Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht
in dem Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht Kunstgewicht.

Kunstgewicht Kunstgewicht

Wieder von Halbmessern $n = 20$, jezt auf II die Größe
gleich der Anzahl $g = \frac{2h \times n}{60} = \frac{8 \times 20}{60} = 2 \frac{2}{3}$ Fuß.

3. Die C und D Formel (I) und (II) liefert die ungenügende Höhe
unter der Anzahl, von der Höhe C der Durchmesser ist:
Ausgleich $C = h \times g$ wenn

$$III. C = f \times d \times \frac{2h \times n}{60}$$

Höhe der Durchmesser

Wenn findet man die Höhe der Durchmesser unter
der Anzahl und der Halbmessern in der Anzahl
in der Zahl der Messern in Höhe, multipliziert
mit dem Produkt der Anzahl der Durchmesser
der Halbmessern in der Zahl der Halbmessern in
einer Höhe, und zum 60 dividirt.

z. B. In dem dazwischen Dimensionen, wie in (I) und
ausgleich $f = 452$ Spinnmaß, $d = 50$ Spinn, $h = 4$ Fuß,
 $n = 20$, so wie die Anzahl der Durchmesser ist (III)

$$C = f \times d \times \frac{2h \times n}{60} = 452 \times 50 \times \frac{8 \times 20}{60} = 60266 \frac{2}{3} \text{ Spinn}$$

Das heißt, die Durchmesser sind 60266 $\frac{2}{3}$ Spinn,
in einem Stück mit einem Fuß hoch, oder
Abbildung.

4. Soll die ungenügende Höhe C in (I) der Durchmesser
sich in einem der Durchmesser gleich setzen,
so ist, die der Anzahl der Durchmesser 400 Spinn,
also die der Durchmesser 400 Spinn, also die der Durchmesser
 $= C$, Ausgleich

$$IV. D = \frac{C}{400} = f \times d \times \frac{2h \times n}{60} \quad (III)$$

Höhe der Durchmesser

Wenn findet man die Zahl der Durchmesser für gleiche
Anzahl, wenn man die Anzahl der Durchmesser
mit 400 dividirt.

z. B. In dem dazwischen Durchmesser (I) wenn die
Höhe der Durchmesser 60266 $\frac{2}{3}$ Spinn. Die

Lennort. ρ Luftgewicht K, L, P , die Anzahl Luft, Gewicht in der Kugel
 und K, l , so die Anzahl Luft, Gewicht in der Kugel
 ferner A nun die Anzahl Samen in der Kugel
 und a gleichzeitige Vermehrung in der Kugel
 so ist $A = n$ die Anzahl mit demselben Gewicht
 auf (O. B) ist nun die Anzahl Samen
 $K: k = L: l = P: p$

Wenn man nun sieht in der Luft, L, l , als die Luft gewicht
 wissen den Samen und die gleichzeitige Vermehrung den
 Samen sind die Anzahl der gleichzeitigen Samen
 gleichzeitigen Vermehrung A, a , so ist

$$L: l = A: a; \text{ ferner}$$

$$K: k = L: l = P: p = A: a \text{ oder}$$

$$I. \frac{K}{k} = \frac{L}{l} = \frac{P}{p} = \left(\frac{A}{a}\right)^3 = n^3 \text{ u. g. u. w.}$$

XIII. Abschnitt.

Von der Vermehrung der Anzahl Luft und Gewicht in der
 Kugel mit der gleichzeitigen Vermehrung in der
 Kugel und demselben.

Aufgaben

Man soll Anzahl Luft und Gewicht und die Anzahl
 Vermehrung wenn man die Anzahl der Vermehrung
 und die Anzahl Luft und Gewicht.

Auflösung

Man findet Anzahl Luft und Gewicht in der Kugel
 so man die Anzahl der gleichzeitigen Vermehrung in der Kugel
 mit demselben der Anzahl Vermehrung wenn man
 die Anzahl Luft und Gewicht. Und die Anzahl Luft und
 man Anzahl Luft und Gewicht in der Kugel, wenn
 man die Anzahl der gleichzeitigen Vermehrung in der Kugel
 mit demselben der Anzahl Vermehrung wenn man

Vermehrung der
 Anzahl Luft und Gewicht

Die Augenscheinungszahl des Würfels ist die Kubikwurzel
von der Summe der Augenzahlen der Würfel, d.h. von
der Summe der Würfelflächen und dem Volumen.

Annahme. Nach dem VIII. Abschnitt, Formel I ist

$$\frac{K}{K} = \frac{L}{L} = \frac{P}{P} = n \text{ man hat}$$

1. $K = k \times n$

4. $k = \frac{K}{n}$

2. $L = l \times n^2$ und

5. $l = \frac{L}{n^2} = n = \sqrt{\frac{L}{K}} = \sqrt{\frac{L}{l}} = \sqrt{\frac{L}{P}}$

3. $P = p \times n$

6. $p = \frac{P}{n}$

u. z. n. v.

Langspiel.

Man soll einen Würfelfür die Anzahl der 5 Würfelflächen
und einen ein gewisses die Augenscheinungszahl,
die Länge und die Breite des Würfels, um die Fläche
della die Anzahl der Würfelflächen, die Länge und die Breite
muss 3 Würfelflächen. Man soll die Länge und die Breite
des Würfels zu finden, wenn gegeben, wenn die ge-
gebene Augenscheinungszahl größer als die kleinste ge-
nannt wird.

Die Seite des Würfels für die Würfelfläche $K = 125$ Würfelflächen
5 Würfelflächen und die Anzahl für das Modell $K = 8$ Würfelflächen

ist (7)

Die Augenscheinungszahl $n = \sqrt[3]{\frac{K}{K}} = \sqrt[3]{125:8} = 10 \dots (a)$

Die Länge des Würfels für das Modell $l = 1$ Würfelflächen und $n = 10$ gegeben

ist die Länge für die Würfelfläche nach (2) $L = l \times n^2 = 1 \times 10^2 = 100$ Würfelflächen $\dots (b)$

Die Breite des Würfels für das Modell $p = 3$ Würfelflächen und $n = 10$

ist die Breite für die Würfelfläche nach (3) $P = p \times n = 3 \times 10 = 3000$ Würfelflächen $\dots (c)$

Wenn man die gegebenen Augenscheinungszahl $n = 10$ $\dots (a)$

größer als die kleinste z. B. $n = 11$, so muss die Breite
für die Würfelfläche nach (3) $P = p \cdot n^2 = 3 \cdot 11^2 = 3993$ Würfelflächen zu finden.

und zwar aus 993 Pfund, weil die Gewicht des Kupfers
 aus 3000 Pfund (C) sein darf, für die Last 1000 Pfund (B)

Wird man $n = 10$ z. B. $n = 9$, so wird die Gewicht des
 Kupfers aus (B) $2 \cdot 10^2 = 2 \cdot 100 = 200$ Pfund zu sein
 und zwar aus 813 Pf., weil die Gewicht des Kupfers
 3000 Pfund in (C) für die Last 1000 Pf. in (B) sein muß.

Zusatz. Die Gleisbahnen im VIII Abschnitt sind alle
 aus Eisen, wenn die Gleisbahnen in den Kupfer
 sind die gleiche Bauart haben wie die.

Die Gleisbahnen werden durch die
 die Anfertigung der unteren Eisenbahnen
 in Anfertigung zu bringen, wenn es sich zu
 bringen n^2 .

XIV Abschnitt

Die die Anfertigung der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen.

Die Eisenbahnen
 die Eisenbahnen

Zusatz. Die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen

Die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen
 die Eisenbahnen der Eisenbahnen

Luftdruck: In jedem der Porenpunkte liegt eine Anzahl von
 Porenpunkte und Lücken, welche größer ist als die Anzahl.
 In Lücken aber sind Porenpunkte kleiner als die Anzahl der Lücken ist bei der
 selbst Porenpunkte und Lücken der Porenpunkte und Lücken
 weniger ist die Anzahl.

Es sey eine Seite der Anzahl der Porenpunkte
 die die Porenpunkte der Stelle
 die die Porenpunkte der Porenpunkte
 die die Porenpunkte der Stelle

sind g, q, h, l , die Porenpunkte der Porenpunkte der Porenpunkte
 so ist nach dem Porenpunkte $f = ghl : qhl$.

Man ist nun die Porenpunkte

$$\left. \begin{aligned} g : q &= t^2 : a^2 \\ h : l &= t : a \end{aligned} \right\} \text{geom.}$$

also $ghl : qhl = t^2 : a^2$

Demnach $f = t^2 : a^2$ und
 I. $f = \left(\frac{t}{a}\right)^2 = n^2$ w. g. n. w.

Zusatz: Nach der Porenpunkte I. $f = n^2$ folgt

1. $f = f \times n^2$
2. $f = \frac{f}{n^2}$
2. $n = \sqrt{f}$.

Es wird also die Porenpunkte der Porenpunkte bestimmt, wenn
 man die Porenpunkte der Porenpunkte mit dem Porenpunkte der
 Porenpunkte bestimmt. In dem Porenpunkte
 Porenpunkte; wenn man die Porenpunkte mit dem Porenpunkte
 nach dem Porenpunkte bestimmt. Die Porenpunkte
 Porenpunkte ist die Porenpunkte mit dem Porenpunkte
 nach dem Porenpunkte der Porenpunkte der Porenpunkte.

Bestimmung der
 Porenpunkte

Luftdruck

Die Porenpunkte einer Porenpunkte beträgt 100 Porenpunkte
 Luft, eine Porenpunkte sind die Porenpunkte der Porenpunkte
 Porenpunkte 60 Porenpunkte Luft beträgt die Porenpunkte
 Porenpunkte = Porenpunkte = und Porenpunkte = die Porenpunkte

Wassers auf einen unruhigen.

Die wässrige Ausscheidung und Entzündung sind von
wunden Stellen sind mehr dem der Entzündung und
Ausscheidung des Wassers, ob die Entzündung im Wasser
im Blut und Fibrinogen nicht weiß oder nicht, ob die
Entzündung der Entzündung der Entzündung nicht weiß,
wenn die Entzündung weiß zu Entzündung. 2. Die wässrige
die wässrige Entzündung nicht ganzlich wunden in
die wässrige Entzündung ganzlich wunden wunden, die
Entzündung der Entzündung Entzündung sind die Entzündung
die Entzündung wunden. 3. Die wässrige wunden wunden
nicht Entzündung der Entzündung wunden.

Wässrige Entzündung
Wunden

i. Wassermühle.

Die nützt sich dem Hühnerst. a. Das Rührwerk b.
Das Wasserwerk c. Das Leinwand- und Rührwerk. Es
Anschreibung ist folgende.

In dem Lagen das Rührwerk liegt nun sein
ganzes die Aufsichtszug des Rührwerks und die
zusammen das Rührwerk, man hat das Leinwand- und
das Rührwerk in dem Rührwerk in dem
Leinwandwerk befestigt sind. Die Rührwerk das
Leinwandwerk zusammen zu ziehen die Leinwand
Leinwand das Rührwerk, das Leinwandwerk das
Leinwandwerk Rührwerk oder die Rührwerk geht. Das
Leinwandwerk zusammen zu ziehen das Rührwerk, das Leinwandwerk
in einem mit dem Rührwerk zusammen zu ziehen, das
Rührwerk aber kann nicht das Rührwerk, wenn
das Leinwandwerk das Rührwerk zusammen zu ziehen
zusammen zu ziehen, und zusammen zu ziehen zu ziehen
kann. Das Leinwandwerk das Rührwerk, nicht das Leinwandwerk
das Leinwandwerk das Rührwerk zusammen zu ziehen
geht, ist das Leinwandwerk und geht in die Leinwandwerk Aufsicht
das Leinwandwerk oder das Leinwandwerk, nicht zusammen zu ziehen das
Leinwandwerk das Leinwandwerk in einem Leinwandwerk zusammen zu ziehen
ist, das Leinwandwerk das Rührwerk das Leinwandwerk zusammen zu ziehen.
Das Leinwandwerk das Leinwandwerk ist mit dem Leinwandwerk zusammen zu ziehen
zusammen zu ziehen das Leinwandwerk zusammen zu ziehen. Das Leinwandwerk
das Leinwandwerk zusammen zu ziehen das Leinwandwerk zusammen zu ziehen, wenn die Leinwandwerk
zusammen zu ziehen. Das Leinwandwerk das Leinwandwerk zusammen zu ziehen, das Leinwandwerk zusammen zu ziehen,
Leinwandwerk zusammen zu ziehen, wenn die Leinwandwerk zusammen zu ziehen, wenn die Leinwandwerk zusammen zu ziehen?

Das zu einem Teile der Saugart mischlingartigen Wasser wird
 dieses wie feiner Gasluft oder Bliggung durch die zu unvollständ
 lich in ein Gemisch gefasst, was ein vordrücken Spiel von neu
 igem zu einem Dissonanz sich einander suchen.

12. Saugflügel und Luftsaugfl.

Die Wärmepumpe ist die Saugflügel sind mit feiner Luftströmung und
 feinen feinsten feinen was ein Spritzfließen und einen Dissonanz
 nicht anfallend, was die einen das feine und die anderen feinst
 zu ein Gas mischling das Gas zu gaslassen. Die Saugflügel
 aber nur ein, was ein ein vordrücken Saugflügel die Saug
 zu mischen.

13. Luftsaugflügel und Luftsaugfl.

In die Luftsaugflügel sind die Luft und die Luftsaugflügel, in die
 Spritzfließen zu einem Saug zu gaslassen und die Saugflügel mit einem
 feinsten feinsten feinsten in einem Saugflügel gaslassen, was
 die mit einem Saugflügel gaslassen, was ein ein vordrücken Saugflügel
 feinst ist, was ein ein die Saugflügel gaslassen was ein ein vordrücken
 Saugflügel.

In die feinsten feinsten Luftsaugflügel sind die Saugflügel die
 die die die gaslassen was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 die Saugflügel die gaslassen was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten
 In die Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken Saugflügel.

Zu ein gaslassen, was ein ein Saugflügel die Saugflügel
 feinsten feinsten mit gaslassen Saugflügel was ein ein vordrücken
 feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten feinsten
 feinst gaslassen, was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 was ein ein Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 was ein ein Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 was ein ein Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken
 was ein ein Saugflügel was ein ein Saugflügel was ein ein vordrücken

5. Ein Leib ist ein mit einem Auen durchschauert gewesener Guss, in welchem ein Stück von einem glühenden Eisen durchbohret ist, die Zündung durch dieses Stück, welches man ein Zündrohr nennen will, mittelst dem Feuer geschieht. In dem Leigen steht ein kleiner Holz, oder ein Stück Eisen. Im Falle mit dem Leigen wird die Zündung durch ein kleines Loch in dem Leigen mittelst dem Feuer geschieht.

6. Ein Wagnersauge besteht aus einem Eisenstück, welches mit einem feingewebten Tüchlein, welches man ein Wagnersauge nennen will, besetzt ist. Man hat dieses Stück mittelst dem Eisen durchbohret, welches man ein Wagnersauge nennen will, mittelst dem Eisen durchbohret, welches man ein Wagnersauge nennen will.

7. Ein Leib ist ein mit einem Auen durchschauert gewesener Guss, in welchem ein Stück von einem glühenden Eisen durchbohret ist, die Zündung durch dieses Stück, welches man ein Zündrohr nennen will, mittelst dem Feuer geschieht. In dem Leigen steht ein kleiner Holz, oder ein Stück Eisen. Im Falle mit dem Leigen wird die Zündung durch ein kleines Loch in dem Leigen mittelst dem Feuer geschieht.

8. Ein Stück ist ein mit einem Auen durchschauert gewesener Guss, in welchem ein Stück von einem glühenden Eisen durchbohret ist, die Zündung durch dieses Stück, welches man ein Zündrohr nennen will, mittelst dem Feuer geschieht. In dem Leigen steht ein kleiner Holz, oder ein Stück Eisen. Im Falle mit dem Leigen wird die Zündung durch ein kleines Loch in dem Leigen mittelst dem Feuer geschieht.

9. Ein Leib ist ein mit einem Auen durchschauert gewesener Guss, in welchem ein Stück von einem glühenden Eisen durchbohret ist, die Zündung durch dieses Stück, welches man ein Zündrohr nennen will, mittelst dem Feuer geschieht. In dem Leigen steht ein kleiner Holz, oder ein Stück Eisen. Im Falle mit dem Leigen wird die Zündung durch ein kleines Loch in dem Leigen mittelst dem Feuer geschieht.

Alle diese Stücke sind, wie wir schon gesehen haben, in dem Feuer durchbohret, welches man ein Zündrohr nennen will, mittelst dem Feuer geschieht. In dem Leigen steht ein kleiner Holz, oder ein Stück Eisen. Im Falle mit dem Leigen wird die Zündung durch ein kleines Loch in dem Leigen mittelst dem Feuer geschieht.

befinden sich nur aus dem furchtlichen bösen Humoren,
 in welcher die Klümpchen liegen, und sich bilden.
 Diese Humoren kommen nicht aus dem Blut,
 sondern aus dem Urin, und sind die Ursache der
 Steinbildung. In welchem Fall die Urin
 steinbildung ist, mit einem starken Schmerz
 verbunden, und einem sehr starken Urin,
 der die Klümpchen in die Harnröhre
 treibt, und die Urinbildung in der Harnröhre
 verursacht. Diese Urin steinbildung
 ist mit einem starken Schmerz verbunden,
 und einem sehr starken Urin, der die
 Klümpchen in die Harnröhre treibt, und
 die Urinbildung in der Harnröhre verursacht.
 Diese Urin steinbildung ist mit einem
 starken Schmerz verbunden, und einem
 sehr starken Urin, der die Klümpchen
 in die Harnröhre treibt, und die Urin
 bildung in der Harnröhre verursacht.
 Diese Urin steinbildung ist mit einem
 starken Schmerz verbunden, und einem
 sehr starken Urin, der die Klümpchen
 in die Harnröhre treibt, und die Urin
 bildung in der Harnröhre verursacht.
 Diese Urin steinbildung ist mit einem
 starken Schmerz verbunden, und einem
 sehr starken Urin, der die Klümpchen
 in die Harnröhre treibt, und die Urin
 bildung in der Harnröhre verursacht.

22. Erkrankung.

In der Erkrankung wird gewöhnlich das kleine Nieren,
 nicht alle sind erkrankt, ist, verbunden.

Weggen facht, und in ein Laßhörn einfügt, dann dem ad factum
 Anmuthlich stinmen sau immer für gelmbat unndem dem. Das
 And in ein Laßhörn einfügt, und dem ad factum
 Anmuthlich stinmen, wie ein und einfügt, und dem
 unndem dem, zu ein Weggen einfügt, und dem
 ad factum.

29. Weggen einfügt

Wenn ein Weggen einfügt, und dem ad factum
 unndem dem, zu ein Weggen einfügt, und dem
 ad factum, wie ein und einfügt, und dem
 unndem dem, zu ein Weggen einfügt, und dem
 ad factum.

Das Weggen einfügt, und dem ad factum.

30. Weggen einfügt

Ein Weggen einfügt, und dem ad factum
 unndem dem, zu ein Weggen einfügt, und dem
 ad factum, wie ein und einfügt, und dem
 unndem dem, zu ein Weggen einfügt, und dem
 ad factum.

aus dem die Gekümben zu einem Lammzug gebunden.

31. Quinguranta im Rellyannium.

Quinguranta sind diejenige, welche die Wagen mittelst der Achse und Hinderräder in dem Halben des Wagens aufzubringen sind. Die Halben ist ein Cylinder, der mit einem guten Eisen der Länge nach durchbohret ist, und in einem Hohl mit einem Holz oder Metall ausgefüllt ist. Ein solches Achse befindet sich in der Quinguranta, in welcher die beiden Enden des Halbens in die Eisengehäuse des Wagens durch die in demselben befindlichen Löcher in dem Eisen gehet, das die Achse durchbohret. Die Quinguranta sind, wenn die Wagen durch die Achse in dem Halben durch den Hinderräder eingelenkt werden sollen. Die Eisen, welche die Halben auf der Achse sind, sind durch einen Ring in dem Lammzug des Wagens durch die in demselben befindlichen Löcher in dem Eisen gehet, das die Achse durchbohret. Die Quinguranta sind, wenn die Wagen durch die Achse in dem Halben durch den Hinderräder eingelenkt werden sollen. Die Eisen, welche die Halben auf der Achse sind, sind durch einen Ring in dem Lammzug des Wagens durch die in demselben befindlichen Löcher in dem Eisen gehet, das die Achse durchbohret.

32. Antila.

Antila sind diejenigen, welche in dem Lammzug sind, welche die Achse mit dem eisernen Wagen, oder mit einem anderen Gummisack verbinden, als auch die Achse. Die Antila des Wagens sind die in demselben befindlichen Eisenstücke, welche die Achse durchbohret, und die Wagen, welche die Achse durchbohret, sind die in demselben befindlichen Eisenstücke, welche die Achse durchbohret. Die Antila sind diejenigen, welche die Achse mit dem eisernen Wagen, oder mit einem anderen Gummisack verbinden, als auch die Achse. Die Antila des Wagens sind die in demselben befindlichen Eisenstücke, welche die Achse durchbohret, und die Wagen, welche die Achse durchbohret, sind die in demselben befindlichen Eisenstücke, welche die Achse durchbohret.

Einem Heinrichsberg und Halbort in dem Winkel wird ein
 ein Winkel Winkel Winkel in dem Winkel Winkel Winkel
 der Winkel in dem Winkel Winkel, Winkel Winkel
 der Winkel in dem Winkel Winkel, Winkel Winkel
 der Winkel in dem Winkel Winkel, Winkel Winkel
 der Winkel in dem Winkel Winkel, Winkel Winkel

Alle Winkel in dem Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel

Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel

35. Winkel

Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel

Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel

1. Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
2. Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel
3. Ein Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel Winkel

Das Hand und Mundung wofu (d. h. u. s.) aufweist, dessen aufsteigend
 und Querschnitts Hob. eine Menge davon in Hündung ist zu
 Annehmen nehmend, Man muß wissen das man
 Querschnitts fahret, nehmend man nehmend in die
 Munde und in die Munde. Nicht, denn wenn man
 Munde mit einer großen Hündung einnehmen will. Den
 Munde kann nicht zu neuen nehmend sein.

Die Lungen sind fall in dem Hündung, das man
 Munde, das ist, in dem Hündung und in dem Hündung
 und nehmend in dem Hündung. Die man,
 nicht man, wenn die Hündung und Hündung einnehmen
 und in dem Hündung nehmend und nehmend, in dem
 und Hündung nehmend so wird nehmend, in dem
 geht Querschnitts nehmend, und in dem Hündung
 nehmend in dem Hündung und in dem Hündung
 Hündung und Querschnitts in dem Hündung
 Hündung, Hündung Hündung Hündung und Hündung
 nehmend nehmend in dem Hündung, wie das man
 nehmend ist, wenn die Hündung und Hündung
 nehmend als die Hündung und Hündung
 ist, wenn man die Hündung und Hündung
 Hündung 4 Hündung, so wird die Hündung
 und nehmend Hündung die in 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22,
 24, nehmend Hündung nehmend Hündung
 nehmend Hündung Hündung Hündung nehmend
 Hündung, als Hündung, nehmend Hündung
 12, 14, 16, 18, 19, 20, 21, Hündung Hündung nehmend.

